

№	КОМПЛЕКТАЦІЯ	МОДИФІКАЦІЯ			
		СТАНДАРТ	КОМФОРТ	VIP	
1	Узголів'я	1	1	1	
2	Фронтальна царга(узніжжя)	1	1	1	
3	Бічна царга	2	2	2	
4	Металевий куток	4	4	-	
5	Кутова стяжка	-	4	4	
6	Опорна планка	-	2	2	
7	Ламельна рамка бічна	2	2	-	
8	Ламельна рамка центральна	1	1	-	
9	Ламельна рамка (узголів'я/узніжжя)	-	2	-	
10	Несуча рамка основи	-	-	1	
11	Рама з встановленими ламелями	-	-	1	
12	Поперечна стяжка	-	1	1	
13	Ламелі	36	38	38	
14	Підйомний механізм	-	2	2	
15	Газовий амортизатор	-	2	2	
16	Опора (ніжка) з гвинтами в компл.	2	-	5	
17	Болт м8х45	24	24	28	
18	Гвинт м8х40	-	4	-	
19	Болт м6х35	-	4	4	
20	Болт м6х25	-	8	8	
21	Шайба м8	24	32	28	
22	Шайба м6	-	32	16	
23	Гайка м6	-	12	4	
24	З'ємний чохол	-	-	1	
25	Ремені для підйому	-	2	2	
26	Аератори	-	-	4	
27	Лист ламінованого HDF	-	-	2	
28	Флізелін з липучками	-	1	-	
29	Гвинт м6х30	-	8	-	
30	Гайка м8	-	4	-	
31	Повстяний подп'ятник	-	20	20	
32	Планка сполучна для HDF	-	-	-	

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗБІРЦІ

ЛІЖКА МОДИФІКАЦІЯ "КОМФОРТ"

КРОК 1. Розкладаємо флізелін (28) в місці установки ліжка липучками вгору.

КРОК 2. Збираємо і з'єднуємо з флізеліном (28) царговий пояс, з'єднуючи царги (2 і 3) і узголів'я (1) за допомогою болтів М8х45 (17). Кутки (4) вже прикручені до бічних царг (3). **УВАГА!** Болти М8х45 (17) не затягувати до кінця, залишаючи невеликий люфт.

КРОК 3. За допомогою болтів М8х45 (17) встановлюємо кутові стяжки (5) металевою пластиною вгору.

КРОК 4. За допомогою болтів М8х45 (17) встановлюємо центральні опорні планки (6) на фронтальну царгу (2) і узголів'я (1).

КРОК 5. За допомогою болтів М6х25 (20) закріплюємо підйомні механізми (14) на бічних царгах (3).

КРОК 6. За допомогою болтів М8х45 (17) встановлюємо поперечну металеву стяжку (12) між лівою і правою царгами (3).

КРОК 7. За допомогою болтів М6х25 (20), використовуючи деталі (7, 8, 9, 13), збираємо раму з ламелями, встановлюємо на кутові стяжки (5) і центральні опорні планки (6). За допомогою болтів М6х35 (19) і гайок М6 (23) прикріплюємо раму з ламелями до підйомних механізмів (14).

КРОК 8. Піднімаємо раму ліжка в положення «Відкрито» і встановлюємо газові амортизатори (15) в підйомні механізми (14) широкою частиною вгору.

КРОК 9. Зав'язуємо на передній частині рами з ламелями два ремені для підйому (25), вузол повинен бути звернений до узголів'я.

