

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗБІРЦІ

№	КОМПЛЕКТАЦІЯ	МОДИФІКАЦІЯ		
		СТАНДАРТ	КОМФОРТ	VIP
1	Узголів'я	1	1	1
2	Фронтальна царга(узніжжя)	1	1	1
3	Бічна царга	2	2	2
4	Металевий куток	4	4	-
5	Кутова стяжка	-	4	4
6	Опорна планка	-	2	2
7	Ламельна рамка бічна	2	2	-
8	Ламельна рамка центральна	1	1	-
9	Ламельна рамка (узголів'я/узніжжя)	-	2	-
10	Несуча рамка основи	-	-	1
11	Рама з встановленими ламелями	-	-	1
12	Поперечна стяжка	-	1	1
13	Ламелі	36	38	38
14	Підйомний механізм	-	2	2
15	Газовий амортизатор	-	2	2
16	Опора (ніжка) з гвинтами в компл.	2	-	5
17	Болт м8х45	24	24	28
18	Гвинт м8х40	-	4	-
19	Болт м6х35	-	4	4
20	Болт м6х25	-	8	8
21	Шайба м8	24	32	28
22	Шайба м6	-	32	16
23	Гайка м6	-	12	4
24	З'ємний чохол	-	-	1
25	Ремені для підйому	-	2	2
26	Аератори	-	-	4
27	Лист ламінованого HDF	-	-	2
28	Флізелін з липучками	-	1	-
29	Гвинт м6х30	-	8	-
30	Гайка м8	-	4	-
31	Повстяний подпятник	-	20	20
32	Планка сполучна для HDF	-	-	-

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗБІРЦІ

ЛІЖКА МОДИФІКАЦІЯ "ВІП"

КРОК 1. Встановлюємо на підлогу несучу раму основи (10) опорними пластинами вгору і за допомогою гвинтів закріплюємо ніжки (16).

КРОК 2. За допомогою болтів M8x45 (17) прикріплюємо царги (2 і 3) до несучої рами основи (10). Болти не затягувати до кінця, залишаючи невеликий люфт. Липучка тільки по довгій стороні вгорі.

КРОК 3. За допомогою болтів M8x45 (17) встановлюємо кутові стяжки (5).

КРОК 4. За допомогою болтів M8x45 (17) встановлюємо опорні планки (6) на фронтальну царгу (2) і узголів'я (1).

КРОК 5. За допомогою болтів M8x45 (17) встановлюємо поперечну металеву стяжку (12) між бічними царгами (3).

КРОК 6. Використовуючи болти M6x25 (20), закріплюємо підйомні механізми (14) на бічних царгах (3). Затягуюмо всі болти по периметру, передньо вирівнявши всі царги.

КРОК 7. Встановлюємо раму з встановленими ламелями (11) на кутові стяжки (5) і опорні планки (6). Болтами M6x35 (19) прикріплюємо рамку з встановленими ламелями (11) до підйомних механізмів (14).

КРОК 8. Піднімаємо раму ліжка в положення «Відкрито» і встановлюємо газові амортизатори (15) в підйомні механізми (14) широкою частину вгору.

КРОК 9. Надягаємо з'ємний чохол (24) на фронтальну царгу (2), спочатку чітко на кути, потім, за допомогою липучок, приєднуємо до внутрішньої сторони царги. Закріплюємо чохол на бічних царгах.

КРОК 10. За допомогою болтів M8x45 (17) прикріплюємо узголів'я (1) до несучої рами основи (10) і до кутових стяжок (5).

КРОК 11. Укладаємо на несучу раму основи (10) листи ламінованого HDF (27), білою гладкою поверхнею вгору. Встановлюємо в отвори пластикові аератори (26).

КРОК 12. Зав'язуємо на передній частині рами до встановлених ламелів два ременя для підйому (25), вузол повинен бути звернений до узголів'я.

